

Instalações Térmicas

3º ano 6º semestre

Aula 7

Aula 7: Cálculo de queimadores Prática



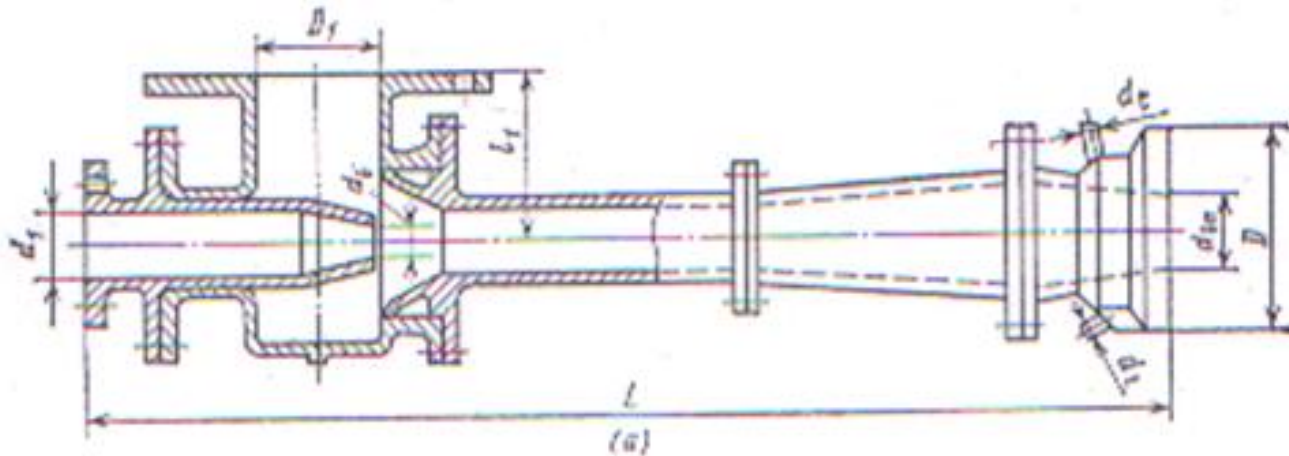
Tópicos

- *Queimador do tipo injector*
- *Queimador de duas vias*
- *Queimador Turbulento*
- *Queimador de baixa pressão*
- *Queimador compacto*



Problema 7.1

Dimensionar um **queimador do tipo injector** que funciona com um caudal de $500 \text{ m}^3/\text{h}$ de um combustível gasoso com o poder calorífico de 6650 kJ/m^3 . Determinar também a pressão necessária do gás à entrada do queimador.



Problema 7.1 Resolução (I)

Tendo o consumo de combustível, o poder calorífico inferior do combustível a fórmula de cálculo da carga térmica é:

$$h_q = 0,278 \frac{B \cdot Q_i}{f_q}$$

Onde:

B – é o fluxo volumétrico de combustível em m³/h

Q_i – é o poder calorífico inferior do combustível

f_q – é a área da secção transversal do bico do queimador cm²



Com o auxílio da Tabela 6.2 testa-se os queimadores padronizados até conseguir-se uma carga térmica h_q que esteja dentro dos parâmetros 8160 e 11650 W/cm²

Problema 7.1 Resolução (II)

Dimensões básicas do injetor (mm) (Tabela 6.2)

d_q	D	D_1	d_1	d_t (")	L	L_1	d_q	D	D_1	d_1	d_t (")	L	L_1
85	170	125	75	3/8	1035	200	154	410	300	150	3/4	2245	280
75	190	125	75	3/8	1145	200	178	470	350	200	1	2285	350
86	220	200	100	1/2	1360	230	205	490	350	250	1	2915	350
100	260	200	100	1/2	1530	230	235	510	350	250	1	3290	350
116	300	250	125	1/2	1740	250	270	510	450	300	1	3695	460
134	350	300	150	3/4	2000	280	-	-	-	-	-	-	-

Para $d = 85 \text{ mm} = 8,5 \text{ cm}$



$$h_q = 0,278 \frac{B \cdot P_{ci}}{\pi d^2} = 0,278 \frac{500 \cdot 6650}{3,14 \cdot 8,5^2} = 16289,54 \text{ W/cm}^2$$

6

h_q não se encontra no intervalo de 8160 a 11650 W/cm^2 , portanto, descarta-se


Problema 7.1 Resolução (III)

Para $d = 75 \text{ mm} = 7,5 \text{ cm}$

$$h_q = 0,278 \frac{B \cdot P_{ci}}{\pi d^2} = 0,278 \frac{500 \cdot 6650}{3,14 \cdot 7,5^2} = 20923,00 \text{ W/cm}^2$$

h_q não se encontra no intervalo de 8160 a 11650 W/cm², portanto, descarta-se

Para $d = 100 \text{ mm} = 10,0 \text{ cm}$


$$h_q = 0,278 \frac{B \cdot P_{ci}}{\pi d^2} = 0,278 \frac{500 \cdot 6650}{3,14 \cdot 10^2} = 11769,19 \text{ W/cm}^2$$

7

h_q não se encontra no intervalo de 8160 a 11650 W/cm², portanto, descarta-se

Problema 7.1 Resolução (IV)

Para $d = 116 \text{ mm} = 11,6 \text{ cm}$

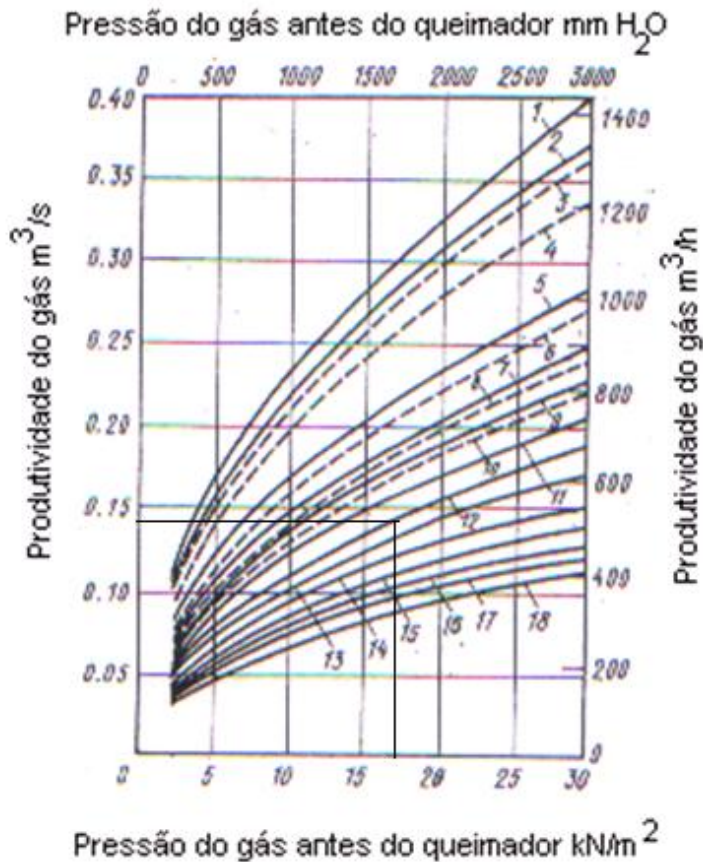
$$h_q = 0,278 \frac{B \cdot P_{ci}}{\pi d^2} = 0,278 \frac{500 \cdot 6650}{3,14 \cdot 11,6^2} = 8746,43 \text{ W/cm}^2$$

h_q se encontra no intervalo de 8160 a 11650 W/cm², portanto, aceita-se

Pelo monograma (Tabela 6.1) retira-se a pressão necessária na
conduta de gás:



Problema 7.1 Resolução (V)



Linha	PCI (kJ/m ³)
1	3750
2	4100
3	3750
4	4100
5,6	5050
7,8	5450
9,10	5850
11	6250
12	6650
13	7100
14	7550
15	7950
16	8400
17	8800
18	9200

9

Produtividade = 500 m³/h;

A curva é a 12 (6650 kJ/m³);

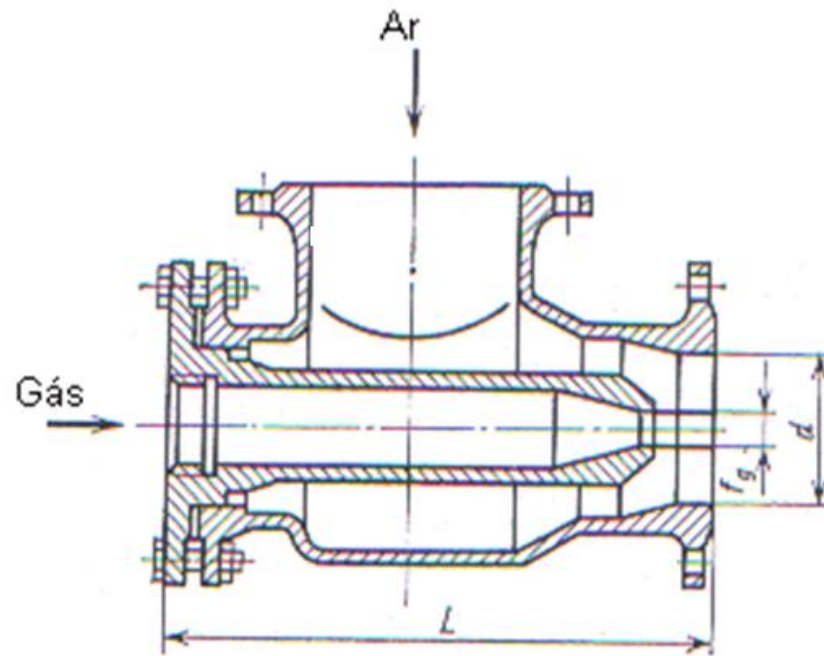
A pressão correspondente é 17 kN/m².



Problema 7.2



Dimensionar um **queimador de duas vias** que funciona com um caudal de $300 \text{ m}^3/\text{h}$ de um combustível gasoso com o poder calorífico de 8380 kJ/m^3 , sabendo que a velocidade na boca do mesmo é de 50 m/s .



Problema 7.2 Resolução (I)

O diâmetro calcula-se da relação:

$$A = \frac{B}{v} \rightarrow \frac{\pi d^2}{4} = \frac{B}{v}$$

$$d = \sqrt{\frac{4B}{\pi \cdot v}} = \sqrt{\frac{4 \cdot 300 / 3600}{\pi \cdot 50}} = 0,046 \text{ m} = 46 \text{ mm}$$

Verifica-se se o diâmetro é normalizado na tabela que se segue:



Problema 7.2 Resolução (II)

Verifica-se se o diâmetro é normalizado na tabela.

d_q	D	D_1	d_t (")	h	h_1	Massa (kg)	d_q	D	D_1	d_t (")	h	h_1	Massa (kg)
15	60	25	½	220	195	5,10	65	140	70	¾	700	600	33,5
18	60	30	½	250	225	5,30	75	140	80	¾	800	700	35,2
21	60	30	½	275	250	5,60	86	220	90	1	960	185	58,7
24	80	35	½	300	260	8,80	100	260	100	1	1095	255	81,0
28	80	40	½	335	295	9,00	116	200	115	1¼	1240	290	107,0
32	80	40	½	375	335	9,80	134	350	130	1¼	1420	380	151,0
37	100	45	½	440	385	14,30	154	410	145	1½	1615	435	216,0
42	100	50	½	490	435	14,80	178	470	165	1½	1840	550	240,0
48	120	55	½	545	475	21,00	205	490	190	2	2130	640	342,0
56	120	60	¾	625	555	26,00	235	510	215	2	2400	805	401,0

Portanto, o diâmetro normalizado na tabela é de 48 mm. Sempre se escolhe o diâmetro maior, para compensar as perdas.



Problema 7.2 Resolução (III)

Das relações da tabela abaixo, calcula-se o diâmetro d_a , tendo em conta o poder calorífico inferior.

Mistura de gás com PCI = 3771 – 5666 kJ/m ³	1,1
Mistura de gás com PCI = 5666 – 8380 kJ/m ³	1,9
Gás de coque	7
Gás natural	14

$$f_a/f_c = 1,9$$

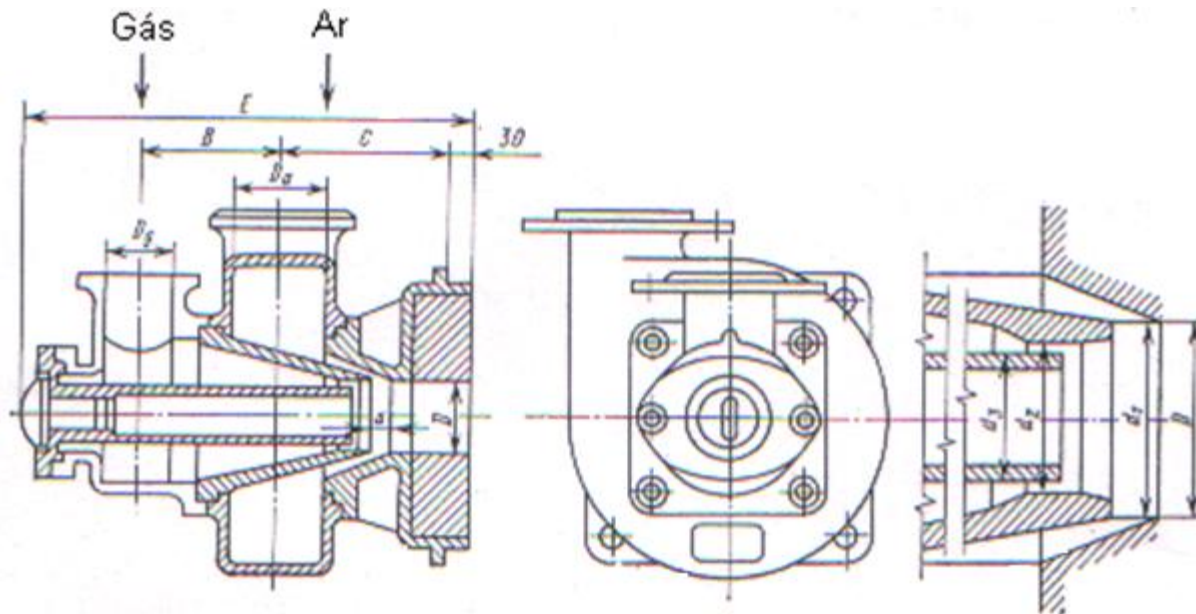
$$\frac{f_a}{f_c} = 1,9$$

$$\frac{d_a^2}{d_c^2} = 1,9 \Rightarrow d_a = \sqrt{1,9d_c^2} = 66,16 \text{ mm}$$



Problema 7.3

Dimensionar um **queimador turbulento** que funciona com um caudal de $250 \text{ m}^3/\text{h}$ de um combustível gasoso com o poder calorífico de 8380 kJ/m^3 , sabendo que a velocidade na boca do mesmo é de 30 m/s .



Problema 7.3 Resolução (I)

Com um PCI do combustível conhecido e o fluxo do combustível B m³/h por queimador, a carga térmica do queimador determina-se pela seguinte expressão:

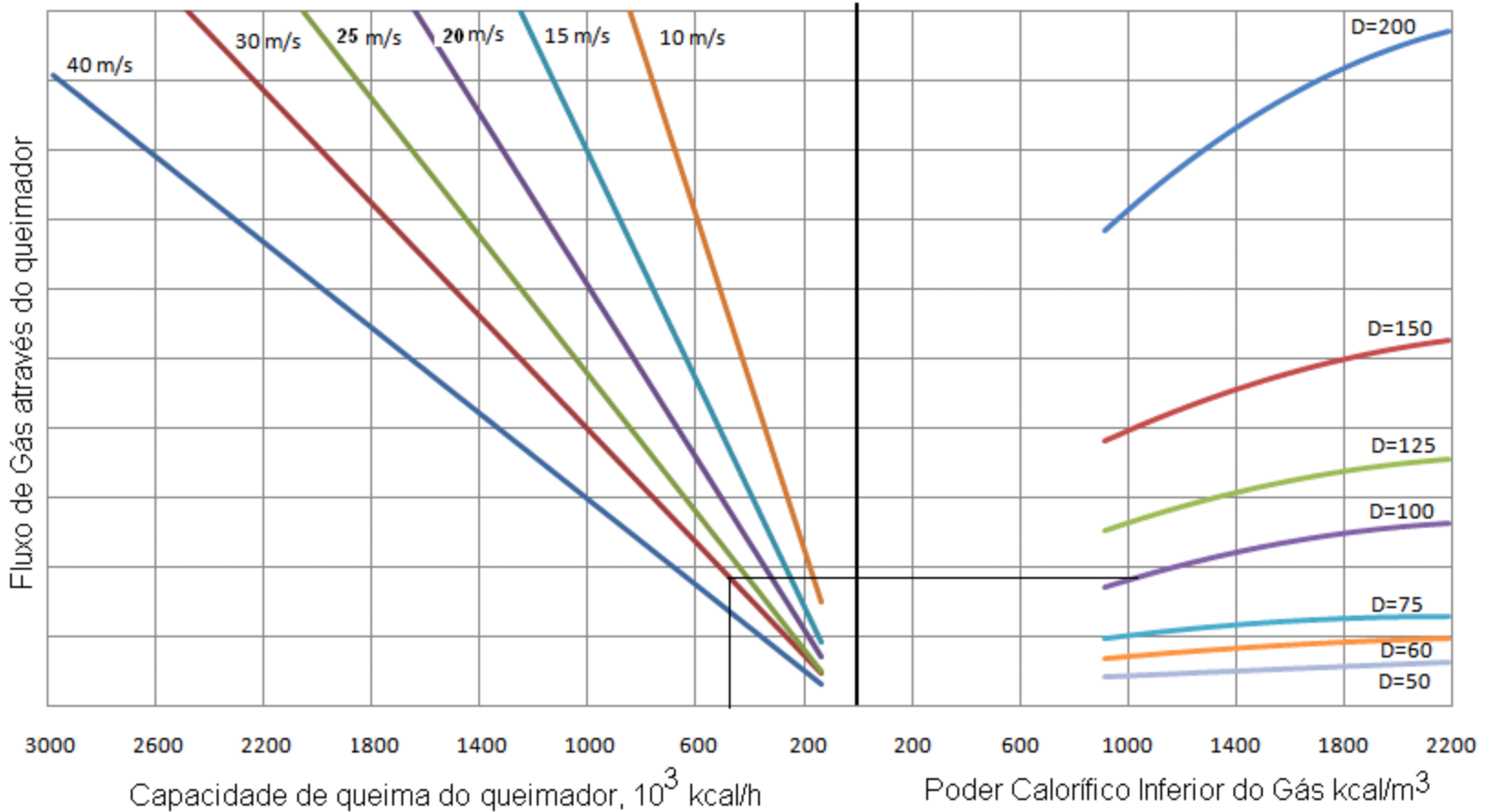
$$Q = \dot{B} \cdot PCI$$

$$Q = 250 \cdot 8380 = 2095000 \text{ kJ} / h = 500,38 \times 10^3 \text{ kcal} / h$$

Com este valor e a velocidade de 30 m/s, no monograma lê-se o valor do diâmetro $D = 100$ mm.



Problema 7.3 Resolução (II)



Monograma para seleccionar queimadores turbulentos

16

Na tabela que se segue, selecciona-se o diâmetro d_a , tendo em conta a faixa de poder calorífico. $D=100$, $d_g = 100$, $d_a = 125$

Dimensões em (mm) de queimadores turbulentos (Tabela 6.6)

D	d_g	d_a	B	C	E	d₁	d₂	d₃	a
Para PCI = 3770 -5870 kJ/m ³									
50	65	65	115	120,5	375	50	40	34	13
60	75	75	125	132,5	405	60	48	40	15
75	100	100	155	155	490	75	60	50	19
100	125	125	185	183,5	570	100	80	68	25
125	150	150	210	213	645	125	100	85	31
150	200	200	260	255	770	150	120	100	38
200	250	250	310	312	910	200	160	135	50
Para PCI = 5870 - 9200 kJ/m ³									
50	50	65	110,5	120,5	365	48	40	35	13
60	65	75	120	132,5	395	57	48	42	15
75	75	100	140,5	155	450	71	60	53	19
100	100	125	170,5	183,5	540	95	80	70	25
125	125	150	200,5	213	615	119	100	88	31
150	150	200	235	255	715	142	120	105	38
200	200	250	285	312	855	190	160	140	50



Problema 7.4



Calcular o diâmetro da saída de combustível e do ar de um **queimador de baixa pressão** que funciona com um combustível líquido com a seguinte composição dada em massa seca: Carbono 40%, Hidrogénio 15%, Nitrogénio 7%, Oxigénio 26%, Enxofre 7%, Cinzas 5%, Humidade 7%, com um coeficiente de excesso de ar de $\alpha = 1,1$. Sabendo ainda que o consumo de combustível é de 200 kg/h e que este é injectado a pressão de 3 kN/m², tem a massa específica 950 kg/m³ e o seu coeficiente de vazão é de 0,2. O coeficiente de vazão do ar é de 0,7, este tem a massa específica 1,29 kg/m³ e é insuflado a pressão de 8 kN/m².

Problema 7.4 –formulas para cálculo das secções

O cálculo que se faz nestes queimadores consiste em determinar as secções transversal das secções de saída do ar e do combustível.

Para o combustível tem-se:

$$f_c = A \cdot b / (\mu_c \sqrt{p_c \rho_c}) \quad \text{mm}^2 \quad (6.5)$$

Onde:

A é um coeficiente que é igual a 195,625 se p for medido em N/m^2

b é o fluxo de combustível em kg/h

p_c é a pressão do combustível em N/m^2

μ_c é o coeficiente de vazão do combustível

ρ_c é a massa específica em kg/m^3 (950-960)



Para o ar tem-se:

$$f_a = A' \cdot V_a / (\mu_a \sqrt{p_a \rho_a}) \quad \text{mm}^2$$

Onde:

A' é um coeficiente que é igual a 618,75 se p for medido em N/m^2

V_a é o fluxo de ar em m^3/h

p_a é a pressão do ar na saída N/m^2

μ_c é o coeficiente de vazão do ar 0,7 – 0,8

ρ_a é a massa específica do ar em kg/m^3



Problema 7.4 – Resolução (I)

A massa de trabalho do combustível calcula-se de:

$$C^t = C^d \frac{100 - W^t}{100} = 37,2\%$$

$$H^t = H^d \frac{100 - W^t}{100} = 13,95\%$$

$$N^t = N^d \frac{100 - W^t}{100} = 6,51\%$$

$$O^t = O^d \frac{100 - W^t}{100} = 24,18\%$$

$$S^t = S^d \frac{100 - W^t}{100} = 6,51\%$$

$$A^t = A^d \frac{100 - W^t}{100} = 4,65\%$$

$$W^t = 7,0\%$$



Problema 7.4 – Resolução (II)

Cálculo do volume teórico de ar.

$$V_{ar}^0 = 0,0889(C^t + 0,375 \cdot S^t) + 0,269 \cdot H^t - 0,0336 \cdot O^t = 6,416 \left[\frac{m^3 N}{kg} \right]$$

Cálculo da secção transversal de saída do combustível .

$$f_c = \frac{A \cdot B}{\mu_c \sqrt{P_c \cdot \rho_c}} = \frac{195,625 \cdot 200}{0,2 \sqrt{300 \cdot 950}} = 115,87 \quad [m^2]$$

Cálculo do diâmetro de saída do combustível .

$$f_c = \frac{\pi d^2}{4}$$

$$d = \sqrt{\frac{4f_c}{\pi}} = \sqrt{\frac{4 \cdot 115,87}{\pi}} = 12,14 \text{ mm}$$



Problema 7.4 – Resolução (III)

Cálculo da secção transversal de saída do ar.

$$f_a = \frac{A \cdot V_a}{\mu_{ar} \sqrt{P_{ar} \cdot \rho_{ar}}} = \frac{618,75 \cdot 6,416 \cdot 1,1}{0,7 \sqrt{8000 \cdot 1,29}} = 12281,87 \quad [mm^2]$$

Onde:

$$V_a = V_{ar}^0 \cdot \alpha$$

Portanto, o diâmetro de saída de ar é de:

$$f_a = \frac{\pi d^2}{4}$$

$$d_a = \sqrt{\frac{4f_a}{\pi}} = \sqrt{\frac{4 \cdot 12281,87}{\pi}} = 125,05 \text{ mm}$$



Problema 7.5



Escolher um **queimador compacto** para uma fornalha que funciona com um combustível gasoso (gás natural) com o Poder Calorífico Inferior de 35,8 MJ/m³N sabendo ainda que a pressão na conduta de alimentação de gás é de 60 mbar, a contrapressão dentro da fornalha de 16 mbar, a potência da fornalha é de 5500 kW e o seu rendimento térmico de 90%. Fazer também a seleção da válvula de gás.

Problema 7.5 – Resolução (I)

Calcula-se a capacidade do queimador de:

$$C_{queim} = \frac{P}{\eta_f} \text{ kW} \quad (6.6)$$

- C_{queim} - Capacidade do queimador [kW]
- P - Capacidade da fornalha [kW]
- η_t – Rendimento térmico da fornalha

$$C_{queim} = \frac{5500}{0,9} = 6111,11 \text{ kW}$$



Problema 7.5 – Resolução (II)

Consumo de combustível do queimador a combustível gasoso.

$$\dot{B}_{comb} = \frac{C_{queim} \cdot 3,6}{Q_i} \left[\frac{m^3 N}{h} \right] \quad (6.7)$$

Onde:

B_{comb} - Fluxo de gás necessário [m^3N/h]

C_{queim} - Capacidade do queimador [kW]

Q_i - Poder calorífico do gás [MJ/m^3N].

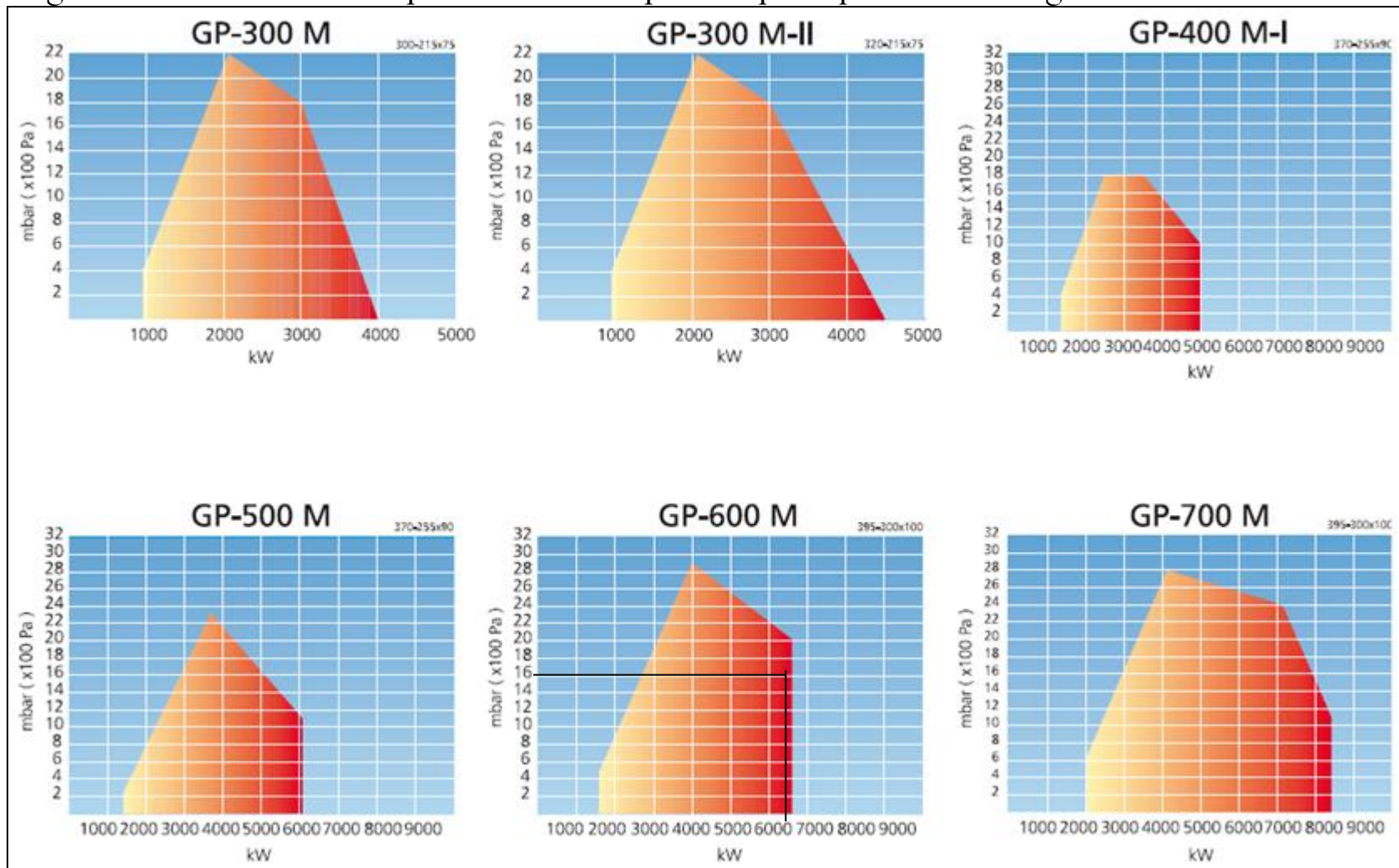
$$\dot{B}_{comb} = \frac{6111,11 \cdot 3,6}{35,8} = 614,52 \left[\frac{m^3 N}{h} \right]$$





Problema 7.5 – Resolução (III)

Figura 6.25 Gráficos de capacidade/contrapressão para queimadores à gás



Problema 7.5 – Resolução (IV)

Usa-se a Tabela 6.14 de seleção de válvula de gás, para escolher uma válvula suficientemente grande. Observe-se que os valores apresentados na tabela de seleção são aplicáveis quando a contrapressão da fornalha é de 0 mbar. Ou seja, o tamanho da válvula dependerá do valor obtido ao subtrair-se o valor de contrapressão da caldeira do valor da pressão de entrada de gás. Quando o valor da pressão de entrada de gás for de 60 mbar, a contrapressão da fornalha de 16 mbar, a capacidade requerida do queimador de 6111 kW, então a pressão efectiva é de 60 mbar - 16 mbar = 44 mbar.





Problema 7.5 – Resolução (V)

Tabela 6.14 Tabela de seleção de válvula de gás - QUEIMADORES SÉRIE 400...700

QUEIMADOR	VÁLVULA DE GÁS	CAPACIDADE MÁX. DO QUEIMADOR kW *)					BOCAL DA CHAMA	
		PRESSÃO NA ENTRADA DO GÁS mbar						
	TAMANHO DN	TIPO **)	20	30	50	100		150
GP/GKP/GRP-400 M-I	50	DMV-D			2260	3200	3920	370
	65	DMV		2630	3390	4790	5000	370
	80	DMV	3050	3730	4820	5000	5000	370
	100	DMV	3810	4670	5000	5000	5000	370
	125	DMV	4780	5000	5000	5000	5000	370
GP/GKP/GRP-500 M	65	DMV			3390	4790	5870	370
	80	DMV	3050	3730	4820	6070	6070	370
	100	DMV	3810	4670	6070	6070	6070	370
	125	DMV	4780	5860	6070	6070	6070	370
GP/GKP/GRP-600 M	65	DMV			3430	4850	5940	395
	80	DMV	3110	3810	4900	6750	6750	395
	100	DMV	3900	4780	6170	6750	6750	395
	125	DMV	4960	6080	6750	6750	6750	395
GP/GKP/GRP-700 M	80	DMV		3810	4920	6960	8400	395
	100	DMV	3900	4780	6170	8400	8400	395
	125	DMV	4960	6080	7840	8400	8400	395