



**UNIVERSIDADE EDUARDO MONDLANE**  
**FACULDADE DE ENGENHARIA**  
**DEPARTAMENTO DE MECÂNICA**  
Correcção do 2º Teste de Transmissão de Calor e Massa - 2024

**Data:** 7/06/2024

**Duração:** 120 minutos

**Problema 1 (5 valores)**

Dois cilindros coaxiais de diâmetros  $D_1=0,25$  m e  $D_2=0,50$  m e emissividades  $\varepsilon_1 = 0,8$  e  $\varepsilon_2 = 0,4$  são mantidos a temperaturas uniformes de  $T_1=900$  °C e  $T_2=400$  °C, respectivamente.

Determine a taxa líquida de transferência de calor de radiação do cilindro interno para o externo, por unidade de área dos cilindros.

**Assume-se:** 1 O processo é em regime estacionário 2 As superfícies são opacas, difusas e cinzas. 3 A transferência de calor por convecção não é considerada.

**Propriedades:** As emissividades  $\varepsilon$  dos cilindros é 0,8 e 0,4.

**Análise:** A taxa líquida de transferência de calor por radiação entre as duas superfícies por unidade de área das placas é determinada directamente de:

Dados:

$$t_1=900 \text{ [C]}$$

$$t_2=400 \text{ [C]}$$

$$\varepsilon_1=0,8$$

$$\varepsilon_2=0,4$$

$$D_1=0,25 \text{ [m]}$$

$$D_2=0,50 \text{ [m]}$$

$$\sigma=5,67 \times 10^{-8} \text{ W/m}^2 \cdot \text{K}^4$$

$$\frac{\dot{Q}_{12}}{A_s} = \frac{\sigma(T_1^4 - T_2^4)}{\frac{1}{\varepsilon_1} + \frac{1 - \varepsilon_2}{\varepsilon_2} \left(\frac{r_1}{r_2}\right)} = \frac{(5,67 \times 10^{-8} \text{ W/m}^2 \cdot \text{K}^4)[(1173,15 \text{ K})^4 - (673,15 \text{ K})^4]}{\frac{1}{0,8} + \frac{1}{0,4} \left(\frac{0,25 \text{ m}}{0,50 \text{ m}}\right)} = \mathbf{47878 \text{ W/m}^2}$$

**Problema 2 (5 valores)**

Na terça-feira, dia 11 de Junho de 2024, as 10:00 a pressão atmosférica será de 1,022 atm, a parte inferior de uma panela hexagonal de (cobre polida  $C_{cr}=0,149$ ) de 0,2 m de aresta será mantida a temperatura de 125 °C, por um aquecedor eléctrico. Calcule a potência requerida para ferver água nesta panela e a taxa de evaporação.

**Assume-se:** 1 Regime permanente; 2 As perdas de calor da resistência são desprezíveis.

**Propriedades:** As propriedades da água à pressão de saturação de 2 atm retiram-se de tabelas.



$$\rho_l = 958,2 \text{ kg/m}^3$$

$$\rho_v = 0,602 \text{ kg/m}^3$$

$$\sigma = 0,05887 \text{ N/m}$$

$$\text{Pr}_l = 1,783$$

$$h_{fg} = 2256 \times 10^3 \text{ J/kg}$$

$$\mu_l = 0,2812 \times 10^{-3} \text{ kg} \cdot \text{m/s}$$

$$C_{pl} = 4217 \text{ J/kg} \cdot ^\circ\text{C}$$

**(a) A potência requerida para ferver água nesta panela**

$$\begin{aligned} \dot{q}_{\text{nucleada}} &= \mu_l h_{fg} \left[ \frac{g(\rho_l - \rho_v)}{\sigma} \right]^{1/2} \left( \frac{C_{p,l}(T_s - T_{\text{sat}})}{C_{s,f} h_{fg} \text{Pr}_l^n} \right)^3 \\ &= 0,0002812 \text{ [kg/m-s]} \cdot 2,256 \times 10^6 \text{ [J/kg]} \left[ \frac{9,81 \text{ [m/s}^2\text{]}(958,2 \text{ [kg/m}^3\text{]} - 0,6018 \text{ [kg/m}^3\text{]})}{0,05887 \text{ [N/m]}} \right]^{1/2} \\ &\times \left( \frac{4217 \text{ [J/kgK]}(125 \text{ [C]} - 100,2 \text{ [C]})}{0,013 \cdot 2,256 \times 10^6 \text{ [J/kg]} \cdot 1,783} \right)^3 \\ &\rightarrow q_s = \mathbf{2,024 \times 10^6 \text{ [W/m}^2\text{]}} \end{aligned}$$

A área da superfície do fundo da panela é

$$A_s = 3 \times L^2 \frac{\sqrt{3}}{2} = 3 \times (0,2 \text{ m})^2 \frac{\sqrt{3}}{2} = \mathbf{0,1039 \text{ m}^2}$$

Então a potência será:

$$Q = q_s \times A = 2,024 \times 10^6 \text{ [W/m}^2\text{]} \times 0,1039 \text{ [m}^2\text{]} = \mathbf{210290 \text{ [W]}}$$

**(b) a taxa de evaporação**

$$\dot{m}_{\text{evaporação}} = \frac{\dot{Q}}{h_{fg}} = \frac{210290 \text{ J/s}}{2256 \times 10^3 \text{ J/kg}} = \mathbf{0,09321 \text{ [kg/s]}}$$

**Problema 3 (5 valores)**

Determine o comprimento necessário para que um tubo horizontal de secção rectangular de 6 cm x 4 cm que tenha a sua superfície mantida a 80°C mediante arrefecimento do lado interno, condense 0,03 kg/s de vapor saturado a 140 °C.

**Assume-se:** 1 Condições de funcionamento em regime permanente. O tubo 2 é isotérmico.

**Propriedades:** As propriedades da água a temperatura de saturação de 130 °C são  $h_{fg} = 2,314 \times 10^6$  J/kg e  $\rho_v = 0,4234$  kg/m<sup>3</sup>. As propriedades da água no estado líquido, à temperatura da película  $(140+80)/2 = 110$  °C são:



$$\rho_l = 951 \text{ [kg/m}^3\text{]}$$

$$\mu_l = 0,2546 \times 10^{-3} \text{ [kg/m}\cdot\text{s]}$$

$$\nu_l = \mu_l / \rho_l = 0,2679 \times 10^{-6} \text{ [m}^2\text{/s]}$$

$$C_{pl} = 4232 \text{ [J/kg}\cdot\text{°C]}$$

$$k_l = 0,668 \text{ [W/m}\cdot\text{°C]}$$

**Análise** O calor latente modificado é:

$$h_{fg}^* = h_{fg} + 0,68C_{pl}(T_{sat} - T_s)$$

$$= 2145 \times 10^3 \text{ J/kg} + 0,68 \times 4232 \text{ J/kg}\cdot\text{°C}(140 - 80)\text{°C} = \mathbf{2317 \times 10^3 \text{ J/kg}}$$

Como o tubo está na horizontal, o coeficiente de transferência de calor de condensação é determinado por:

$$D_h = \frac{4 \cdot B \cdot D}{(B + D)} = \frac{4 \cdot 0,04 \text{ [m]} \cdot 0,06 \text{ [m]}}{(0,04 \text{ [m]} + 0,06 \text{ [m]})} = \mathbf{0,048 \text{ m}}$$

$$h = h_{\text{horizontal}} = 0,729 \left[ \frac{g \rho_l (\rho_l - \rho_v) h_{fg}^* k_l^3}{\mu_l (T_{sat} - T_s) D_h} \right]^{1/4}$$

$$= 0,729 \left[ \frac{(9,8 \text{ m/s}^2)(951 \text{ kg/m}^3)(951 - 0,826 \text{ kg/m}^3)(2317 \times 10^3 \text{ J/kg})(0,6677 \text{ W/m}\cdot\text{°C})^3}{(0,268 \times 10^{-3} \text{ kg/m}\cdot\text{s})(140 - 80)\text{°C}(0,048 \text{ m})} \right]^{1/4}$$

$$= \mathbf{6946 \text{ [W/m}^2\text{°C]}}$$

A taxa à qual as gotas de condensado formam-se na parte exterior do tubo:

$$\dot{m}_{\text{condensação}} = \frac{\dot{Q}}{h_{fg}^*}$$

$$\dot{Q} = \dot{m}_{\text{condensação}} \cdot h_{fg}^* = 0,03 \text{ kg/s} \cdot 2317 \times 10^3 \text{ J/kg} = \mathbf{69517 \text{ [J/s]}}$$

O comprimento do tubo determina-se de:

$$\dot{Q} = hA_s(T_{sat} - T_s) = h(2BL)(T_{sat} - T_s)$$

$$\dot{Q} = h(2BDL)(T_{sat} - T_s)$$

$$L = \frac{\dot{Q}}{h(2BD)(T_{sat} - T_s)} = \frac{69517 \text{ W}}{(6964 \text{ W/m}^2 \cdot \text{°C})2(0,06 \text{ m} \cdot 0,04 \text{ m})(140 - 80)} = \mathbf{0,832 \text{ [m]}}$$

#### Problema 4 (5 valores)

Deve-se projectar um termopermutador de calor de tubo e carcaça para aquecer 5,0 kg/s de água da temperatura de 25° C até a temperatura de 75 °C. O aquecimento consegue-se por meio de óleo de motor quente que se encontra disponível a temperatura de 180 °C e que passa pelo lado da carcaça do termopermutador. O coeficiente médio de convecção do óleo na parte exterior dos tubos é de 1250 W/m<sup>2</sup>.K .Cem tubos que perfazem 10 passes, passam água através da carcaça. Cada tubo delgado tem o diâmetro de D=20 mm. Se o óleo sair do trocador de calor sai a temperatura de 80 °C, qual é o seu fluxo e qual o comprimento necessário dos tubos?



Dados:

$$\dot{m}_{ag} = 5,0 \text{ [kg/s]}$$

$$T_{ag,in} = 25 \text{ [}^\circ\text{C]}$$

$$T_{ag,out} = 75 \text{ [}^\circ\text{C]}$$

$$h_{oleo} = 1250 \text{ [W/m}^2\text{.K]}$$

$$N_{tubos} = 50$$

$$N_{passes} = 10$$

$$D_{tubo} = 20 \times 10^{-3} \text{ [m]}$$

$$T_{ol,in} = 180 \text{ [}^\circ\text{C]}$$

$$T_{ol,out} = 80 \text{ [}^\circ\text{C]}$$

$$P_1 = 1 \times 10^3 \text{ [Pa]}$$

$$c_{p,ol} = 2351 \text{ [kJ/kg.K]}$$

$$T_{ol,med} = \frac{T_{ol,in} + T_{ol,out}}{2}$$

$$T_{ol,med} = \frac{180 + 80}{2} = 120 \text{ }^\circ\text{C}$$

Propriedades do óleo à temperatura média

$$c_{p,ol} = 2351 \text{ kJ/kgK}$$

$$T_{ol,med} = \frac{T_{ag,in} + T_{ag,out}}{2}$$

$$T_{ol,med} = \frac{25 + 75}{2} = 50 \text{ }^\circ\text{C}$$

Propriedades da água a temperatura média

$$\mu_{ag} = 2172 \text{ [W / m}^2\text{.K]}$$

$$k_{ag} = 0,6308 \text{ [W/m.K]}$$

$$Pr_{ag} = 3,625$$

$$Q = 5 \cdot 4179 \cdot (75 - 25) = \mathbf{1,044 \times 10^6 \text{ [W]}}$$

$$Q = \dot{m}_{ol} \cdot c_{p,ol} \cdot (T_{ol,in} - T_{ol,out})$$

$$\dot{m}_{ol} = \frac{Q}{c_{p,ol} \cdot (T_{ol,in} - T_{ol,out})}$$

$$\dot{m}_{ol} = \frac{1,044 \times 10^6}{2351 \cdot (180 - 80)} = \mathbf{4,444 \text{ [kg / s]}}$$

$$Re_D = \frac{4 \cdot \dot{m}_{ag}}{\pi \cdot D_{tubo} \cdot \mu_{ag} \cdot N_{tubos}}$$

$$Re_D = \frac{4 \cdot 5}{\pi \cdot 0,02 \cdot 0,0005472 \cdot 50} = \mathbf{11634}$$



$$Nu_D = 0,023 \cdot Re_D^{\left(\frac{4}{5}\right)} \cdot Pr^{0,4}$$

$$Nu_D = 0,023 \cdot 11634^{\left(\frac{4}{5}\right)} \cdot 3,625^{0,4} = \mathbf{68,87}$$

$$h_{ag} = \frac{k_{ag}}{D_{tubo}} Nu_D$$

$$h_{ag} = \frac{0,6308}{0,02} 68,87 = \mathbf{2172 [W / m^2 \cdot K]}$$

$$U = \frac{1}{\frac{1}{h_{oleo}} + \frac{1}{h_{ag}}}$$

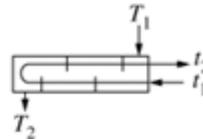
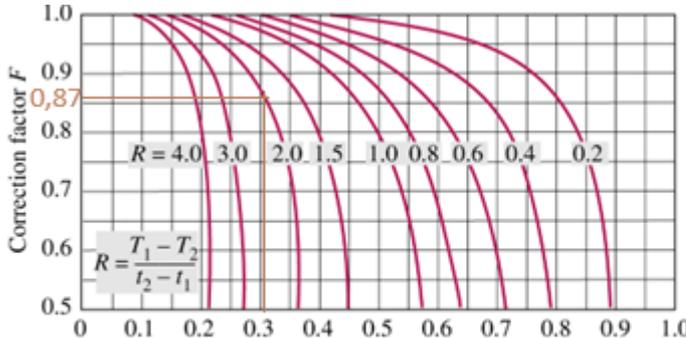
$$U = \frac{1}{\frac{1}{1250} + \frac{1}{2172}} = \mathbf{793,4 [W / m^2 \cdot K]}$$

$$R = \frac{T_{ol,in} - T_{ol,out}}{T_{ag,out} - T_{ag,in}}$$

$$R = \frac{180 - 80}{75 - 25} = \mathbf{2}$$

$$P = \frac{T_{ag,out} - T_{ag,in}}{T_{ol,in} - T_{ag,in}}$$

$$P = \frac{75 - 25}{180 - 25} = \mathbf{0,3226}$$



$$P = \frac{t_2 - t_1}{T_1 - t_1}$$

(a) One-shell pass and 2, 4, 6, etc. (any multiple of 2), tube passes

**F ≈ 0,87**

$$\Delta T_{ln} = \frac{(T_{ol,in} - T_{ag,out}) - (T_{ol,out} - T_{ag,in})}{\ln \left[ \frac{T_{ol,in} - T_{ag,out}}{T_{ol,out} - T_{ag,in}} \right]}$$

$$\Delta T_{ln} = \frac{(180 - 75) - (80 - 25)}{\ln \left[ \frac{180 - 75}{80 - 25} \right]} = \mathbf{77,32 [^\circ C]}$$



$$Q = L \cdot U \cdot N_{\text{tubos}} \cdot \pi \cdot D_{\text{tubo}} \cdot F \cdot \Delta T_{\text{ln}}$$

$$L = \frac{Q}{U \cdot N_{\text{tubos}} \cdot \pi \cdot D_{\text{tubo}} \cdot F \cdot \Delta T_{\text{ln}}}$$

$$L = \frac{1,044 \times 10^6}{793,4 \cdot 50 \cdot \pi \cdot 0,02 \cdot 0,87 \cdot 77,32} = \mathbf{6,231 [m]}$$

**Bom trabalho!**

**Prof. Doutor Engº Jorge Nhambiu**

**(Professor Associado)**